



Planung



Technik



Service



SUCCESS STORIES

Neues Werk zur Wartung und Instandsetzung von Flugzeugturbinen

TABFLOW REGAL- UND ARBEITSPLATZ-SYSTEME FÜR XEOS

IHNEN IST NICHTS ZU SCHWER. DAS BEWEISEN TABLA UND TABTEC. Im XEOS Triebwerkszentrum in Polen genügen die Regal- und Arbeitsplatzsysteme von tabflow seit Herbst 2018 jeden Tag höchsten Anforderungen, wenn schwere Flugzeugturbinen von mehreren 100 Mitarbeitern gewartet und instandgesetzt werden. Und damit alle Prozesse reibungslos funktionieren, alle Ersatzteile jederzeit in ausreichender Menge griffbereit sind und auch große Flugzeugturbinen ihren Platz finden, musste das Werk komplett mit innovativer tabla Spezial-Regaltechnik, Stahlbaubühnen, Schränken und tabtec Arbeitsplätzen ausgestattet werden.

TECHNISCHE DETAILS

- 45 t Palettenregalmaterial
- Fachlasten von 1.500 bis 4.200 kg
- Fachbreiten von 1.850 bis 3.600 mm
- Fachbodenregale in verschiedensten Ausführungen, Fachlast 240 kg
- Weitspannregale, Fachlast bis zu 800 kg
- Über 140 Arbeitsplatzsysteme und Werkbänke in verschiedensten Ausführungen
- Gefahrstoffschränke, Auffangwannen, Scherenhubtische etc.

AUFGABENSTELLUNG

XEOS IST EIN GEMEINSCHAFTSUNTERNEHMEN VON LUFTHANSA TECHNIK UND GE zur Wartung, Reparatur, Überholung und Testung von GE-Flugzeugturbinen. Das neue Werk des Gemeinschaftsunternehmens in Polen musste komplett mit Regaltechnik, Stahlbaubühne, Schränken, speziell angefertigten Arbeitsplätzen und anderem mehr ausgestattet werden. Dazu gehörte auch die Einrichtung von 18 verschiedenen Zonen – die auf die unterschiedlichen Aufgabenbereiche und Prozessschritte abgestimmt werden mussten.

1

2



LAGERLÖSUNG

DAS TABFLOW TEAM REISTE INKLUSIVE 3D-PLANER AN. Perfekt, um im Vorfeld direkt vor Ort die Bedürfnisse und Anforderungen im Rahmen von Workshops detailgenau zu erfassen. Aus allen Angaben wurden 2D- und 3D-Modelle gestaltet, die nach der Freigabe von XEOS von tabflow umgesetzt wurden. Bereits acht Wochen nach Freigabe konnten die ersten Regal- und Arbeitsplatzsysteme geliefert werden. Und das, obwohl die Shop-Manager, die für die verschiedenen Bereiche des Werks verantwortlich sind, ganz unterschiedliche Ideen und Anforderungen formulierten. Diese wurden allesamt berücksichtigt und in individuell gestaltete Arbeitsplätze umgesetzt.

Auch kurzfristige Änderungen konnten aufgrund der durchdachten Logistik während des Aufbaus realisiert werden. Insgesamt sorgte die prozessorientierte und effiziente Lagerplanung dafür, dass alle planungsrelevanten Schlüsselpositionen berücksichtigt wurden und der straffe Zeitplan eingehalten werden konnte.

ÜBERZEUGENDE ERGEBNISSE

DAS PORTFOLIO VON TABFLOW UND DIE DURCHDACHTE ARBEITSWEISE ermöglichte ein perfektes Ergebnis innerhalb weniger Monate. Dazu gehörte die komplette Werksausstattung aus einer Hand ebenso wie die effiziente Planung, schnelle Produktion und pünktliche Lieferung. tabflow integrierte 1.000 lfm Plattenregale für den Innen- und Außenbereich, die zum Teil eine Höhe von bis zu 7,5 Metern hatten. Auch die speziell für XEOS entwickelten und angefertigten Arbeitsplätze wurden aufgebaut und installiert. Auf diese Weise entstanden sogar Arbeitsplätze, an denen heute UV-Prüfungen durchgeführt werden können, um die UV-Beständigkeit von Kunststoffen und Beschichtungen nachzuweisen.

3

IHRE ANSPRECHPARTNER



DIRK GERHARZ
Vertriebsleiter
Tel. +49 261 133377-40
d.gerharz@tabflow.de



THOMAS HOFFMANN
Key Account Management/
Projektmanagement
Tel. +49 261 133377-51
t.hoffmann@kayser.de